

Elektronischer Wärmezähler Minocal® Splitt Leistungsbereich qp 15 bis qp 150 m³/h

Position	Stück	Gegenstand	Einzel- preis €	Gesamt- preis €
		Elektronischer Wärmezähler Minocal® Splitt bestehend aus: Rechenwerk WR3-25 bzw. WR3-250, Platin-Temperaturfühlerpaar PT500 und Woltman-Durchflusssensor für horizontalen (WS) bzw. beliebigen Einbau (WP) <ul style="list-style-type: none"> • Impulswertigkeit 25 Liter / Impuls (qp 15 bis 60 m³/h) • Impulswertigkeit 250 Liter / Impuls (qp 100 und 150 m³/h) • Temperaturmessbereich 0 °C – 150 °C • Temperaturdifferenz Δt_{\min} 3 K, Δt_{\max} 120 K • Platin-Temperaturfühler Pt500 • Fühlerkabellänge 3 m, optional 10 m • Umschaltbares Multifunktionsdisplay mit 3 Anzeigebenen • Kundenspezifischer Jahrestichtag und 24 Monatsstichtage • 6-Jahres-Langzeitbatterie • optional für Vorlaufeinbau • optional mit M-Bus-Schnittstelle • mit 2 Impulsausgängen (Energie und Volumen) 		
		Minocal® Rechenwerk WR3-25 Splitt qp 15 - 60		
		Minocal® Rechenwerk WR3-250 Splitt qp 100 - 150		
		Aufpreis für M-Bus-Schnittstelle		
		Festentgelt Konformitätsbewertung für Rechenwerk derzeit		
		Platin-Temperaturfühlerpaar PT500 für Minocal® zum Anschluss an Wärmezähler Minocal® Splitt <ul style="list-style-type: none"> • Platin-Widerstandsthermometer, PT500 • für Vorlauf und Rücklauf, gepaart • Einbau der Fühler in Tauchhülse 		
		Platin-Temperaturfühlerpaar PT500, Ø6 x 105 mm, Kabellänge 3 m		
		Platin-Temperaturfühlerpaar PT500, Ø6 x 105 mm, Kabellänge 10 m		
		Platin-Temperaturfühlerpaar PT500, Ø6 x 140 mm, Kabellänge 3 m		
		Platin-Temperaturfühlerpaar PT500, Ø6 x 140 mm, Kabellänge 10 m		
		Festentgelt Konformitätsbewertung für Temperaturfühlerpaar derzeit		

Elektronischer Wärmezähler Minocal® Splitt Leistungsbereich qp 15 bis qp 150 m³/h

		<p>Woltman Durchflusssensoren WP und WS inkl. Impulsgeber und Kabel, Fühlereinbau außerhalb des Durchflusssensors</p> <ul style="list-style-type: none"> • Durchflussbereich qp 15 – 150 m³/h • Impulskabellänge 3 m, optional 10 m • Impulswertigkeit 25 Liter / Impuls (qp 15 bis 60 m³/h) • Impulswertigkeit 250 Liter / Impuls (qp 100 und 150 m³/h) • Mediumtemperaturbereich 10 ... 120 °C • Magnetkupplung • Impulsübertragung durch Reed Kontakt • Druckstufe PN 16 • Saphir - Hartmetall Lagerung • Gehäuse Grauguss, pulverbeschichtet 		
		WS, qp 15 m³/h, DN 50 mm, Einbaulänge 270 mm für horizontalen Einbau		
		WS, qp 25 m³/h, DN 65 mm, Einbaulänge 300 mm für horizontalen Einbau		
		WS, qp 40 m³/h, DN 80 mm, Einbaulänge 300 mm für horizontalen Einbau		
		WS, qp 60 m³/h, DN 100 mm, Einbaulänge 360 mm für horizontalen Einbau		
		WS, qp 150 m³/h, DN 150 mm, Einbaulänge 500 mm für horizontalen Einbau		
		WP, qp 15 m³/h, DN 50 mm, Einbaulänge 200 mm für beliebigen Einbau		
		WP, qp 25 m³/h, DN 65 mm, Einbaulänge 200 mm für beliebigen Einbau		
		WP, qp 40 m³/h, DN 80 mm, Einbaulänge 225 mm für beliebigen Einbau		
		WP, qp 60 m³/h, DN 100 mm, Einbaulänge 250 mm für beliebigen Einbau		
		WP, qp 100 m³/h, DN 125 mm, Einbaulänge 250 mm für beliebigen Einbau		
		WP, qp 150 m³/h, DN 150 mm, Einbaulänge 300 mm für beliebigen Einbau		
		Aufpreis für Impulskabel 10 m		
		Festentgelt Konformitätsbewertung für Durchflusssensor qp 15, 25 und 40 derzeit		
		Festentgelt Konformitätsbewertung für Durchflusssensor qp 60 und 100 derzeit		
		Festentgelt Konformitätsbewertung für Durchflusssensor qp 150 derzeit		
		Einbauzubehör: Vgl. Ausschreibungstext „Zubehör für elektronischen Wärmezähler Minocal“		
		Inbetriebnahme Wärmezähler mit Protokoll Inbetriebnahme Wärme-/Kältezähler nach Richtlinie PTB TR K9 mit Protokollierung der Messstellendaten, Messgerätedaten, Kontrolle der Einhaltung der Montagevorschrift und Funktionskontrolle		

Technische Änderungen vorbehalten